



Qualität von Anfang an.

## Technische Daten

### BAUFORM

Kompensatoren dienen dem Ausgleich von Verspannungen bei Ausrichtungsfehlern und Rohrleitungsdehnungen sowie bei Vibrationen und Druckschlägen  
Gewinde nach ISO 228  
Flansch nach EN 1092

### ANSCHLUSS

Gewinde: ½" - 3"  
Flansch: DN32 - DN300

### BETRIEBSDRUCK

Bis Nenndruck PN 16

### MINDESTDRUCK

Gewinde 0,5bar absolut  
Flansch 0,7bar absolut

### TEMPERATUR

EPDM -10°C bis max. +100°C  
NBR -10°C bis max. +80°C

### WERKSTOFF

Edelstahl  
Stahl verzinkt

### MEDIUM

Wasser  
ungefährliche Gase

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich!

## Specification

### DESIGN

Compensators are used to compensate for tension in alignment errors and pipe expansion as well as vibrations and pressure surges  
Thread with ISO 228  
Flange with EN 1092

### CONNECTION

Thread: ½" - 3"  
Flange: DN32 - DN300

### PRESSURE RANGE

Nominal pressure PN 16

### MINIMUM PRESSURE

Thread 0,5bar absolute  
Flange 0,7bar absolute

### TEMPERATURE RANGE

EPDM -10°C up to max. +100°C  
NBR -10°C up to max. +180°C

### MATERIAL

Stainless steel  
Galvanized steel

### MEDIA

Water  
Non hazardous gases

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:  
**KP**

Kompensator  
PN 16

Edelstahl  
Stahl verzinkt



Type:  
**KP**

Flanged elastomer rubber  
joint  
PN 16

Stainless Steel  
Galvanized steel



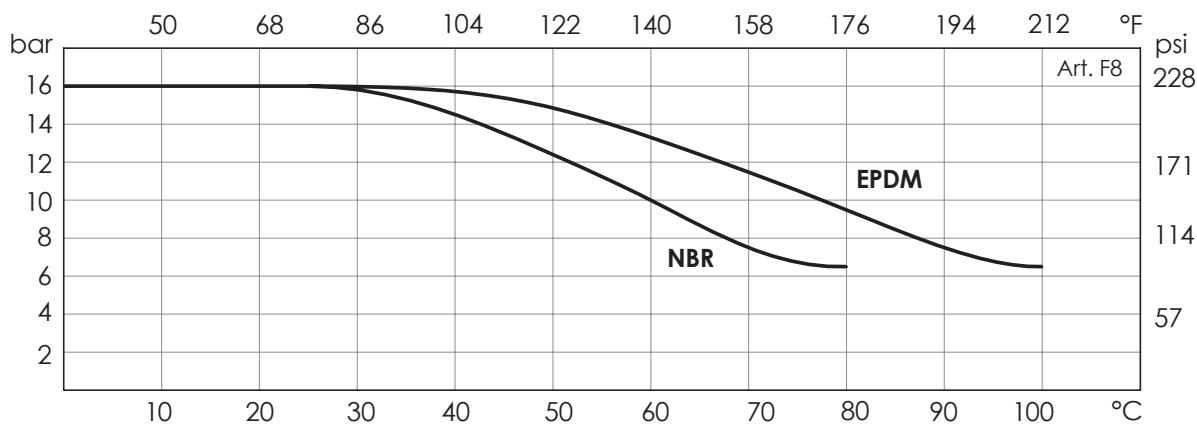
**Artikel- u. Bestellangaben:** z.B. **KP340007**  
 = Kompensator, Edelstahl/ EPDM, Flansch, DN50

1.+ 2. Stelle Produkt	3.+4. Stelle Werkstoffe/ Dichtung	5.+6 Stelle	7.+8. Stelle Anschlussgröße			
			Flansch		Gewinde ISO228-1	
KP = Kompensator	34 = Edelstahl/ EPDM 52 = Stahl verzinkt/ NBR 54 = Stahl verzinkt/ EPDM	00	05 = DN32	11 = DN125	23 = 1/2"	27 = 1/2"
			06 = DN40	12 = DN150	24 = 3/4"	28 = 2"
			07 = DN50	13 = DN200	25 = 1"	29 = 2 1/2"
			08 = DN65	14 = DN250	26 = 1 1/4"	30 = 3"
			09 = DN80	15 = DN300		
			10 = DN100			

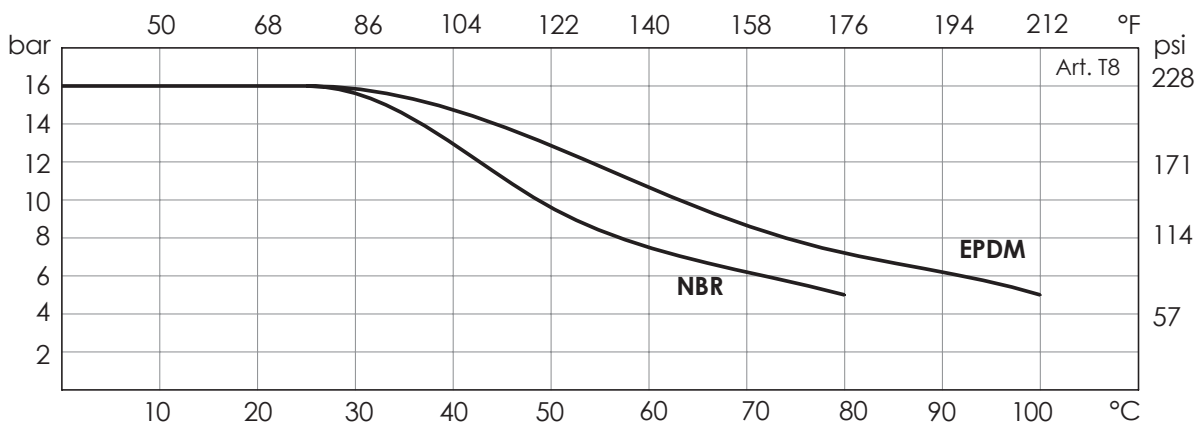
**Ordering example:** z.B. **KP340007**  
 = Elsatic joint, stainless steel/ EPDM, flanged, DN50

1.+ 2. Stelle Produkt	3.+4. Stelle Material/ Seal	5.+6 Stelle	7.+8. Stelle Connection			
			Flange		Thread ISO228-1	
KP = Elastic joint	34 = stainless steel/ EPDM 52 = galvanized steel/ NBR 54 = galvanized steel/ EPDM	00	05 = DN32	11 = DN125	23 = 1/2"	27 = 1/2"
			06 = DN40	12 = DN150	24 = 3/4"	28 = 2"
			07 = DN50	13 = DN200	25 = 1"	29 = 2 1/2"
			08 = DN65	14 = DN250	26 = 1 1/4"	30 = 3"
			09 = DN80	15 = DN300		
			10 = DN100			

**Druck-Temperatur Diagramm Flansch/  
 Pressure-Temperature Diagram flange**



**Druck-Temperatur Diagramm Gewinde/  
 Pressure-Temperature Diagram thread**

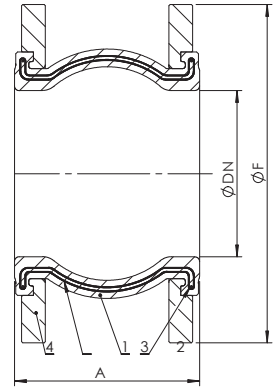
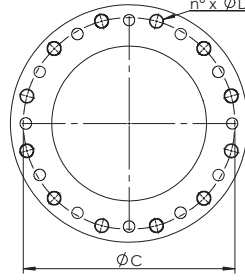
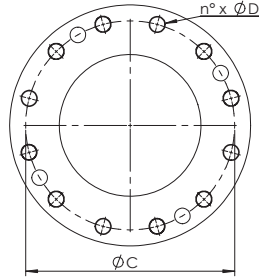
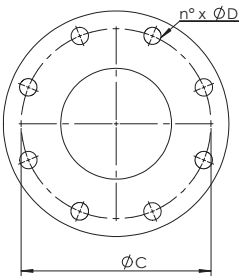


## Abmessungen Flansch / Dimension flange

DN32-150, DN250

DN200

DN300

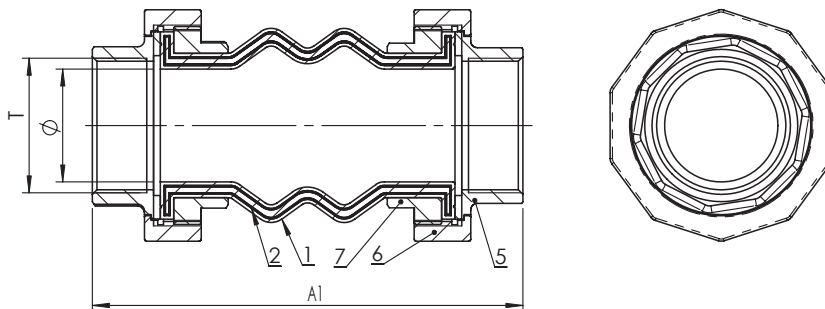


DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	93	93	99	108	116	129	142	156	177	206	217
F	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
C	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
n x D	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x27	12x26

1. Stauchen Flansch (mm) / Compression flange (mm)
2. Ausweitung Flansch (mm) / Extension flange (mm)
3. Verbiegung Flansch (mm), <sup>2</sup>(Grad) / Deflection flange (mm), <sup>2</sup>(angle)

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
1	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
2	4	4	4	6	6	10	10	10	14	14	14
3	8	8	8	10	10	12	12	12	18	18	18
3 <sup>2</sup>	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15

## Abmessungen Gewinde / Dimension thread



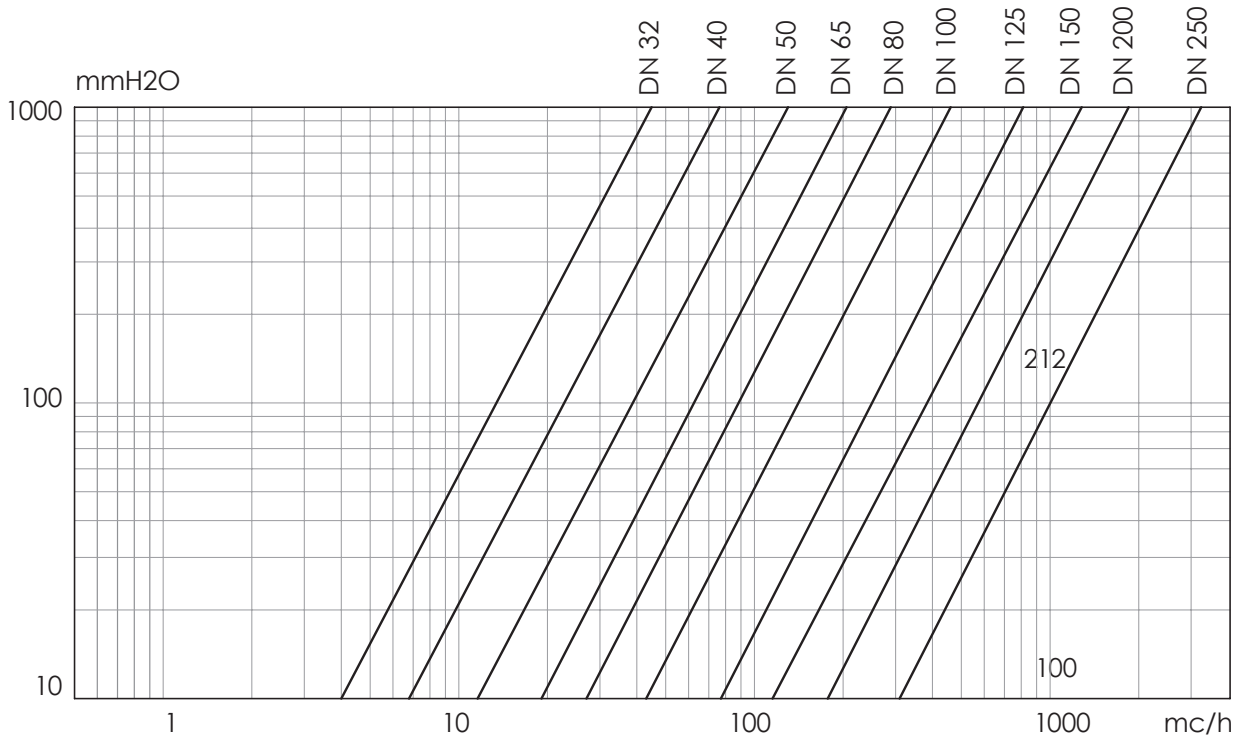
DN	20	25	32	40	50	65	80
T	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
A1	165	175	186	186	200	218	260
P	16	16	21	34	40	54	62

1. Stauchen Gewinde (mm) / Compression thread (mm)
2. Ausweitung Gewinde (mm) / Extension thread (mm)
3. Verbiegung Gewinde (mm), <sup>2</sup>(Grad) / Deflection thread (mm), <sup>2</sup>(angle)

DN	20	25	32	40	50	65	80
1	22	22	22	22	22	22	22
2	6	6	6	6	6	6	6
3	22	22	22	22	22	22	22
3 <sup>2</sup>	30	30	30	30	20	15	15

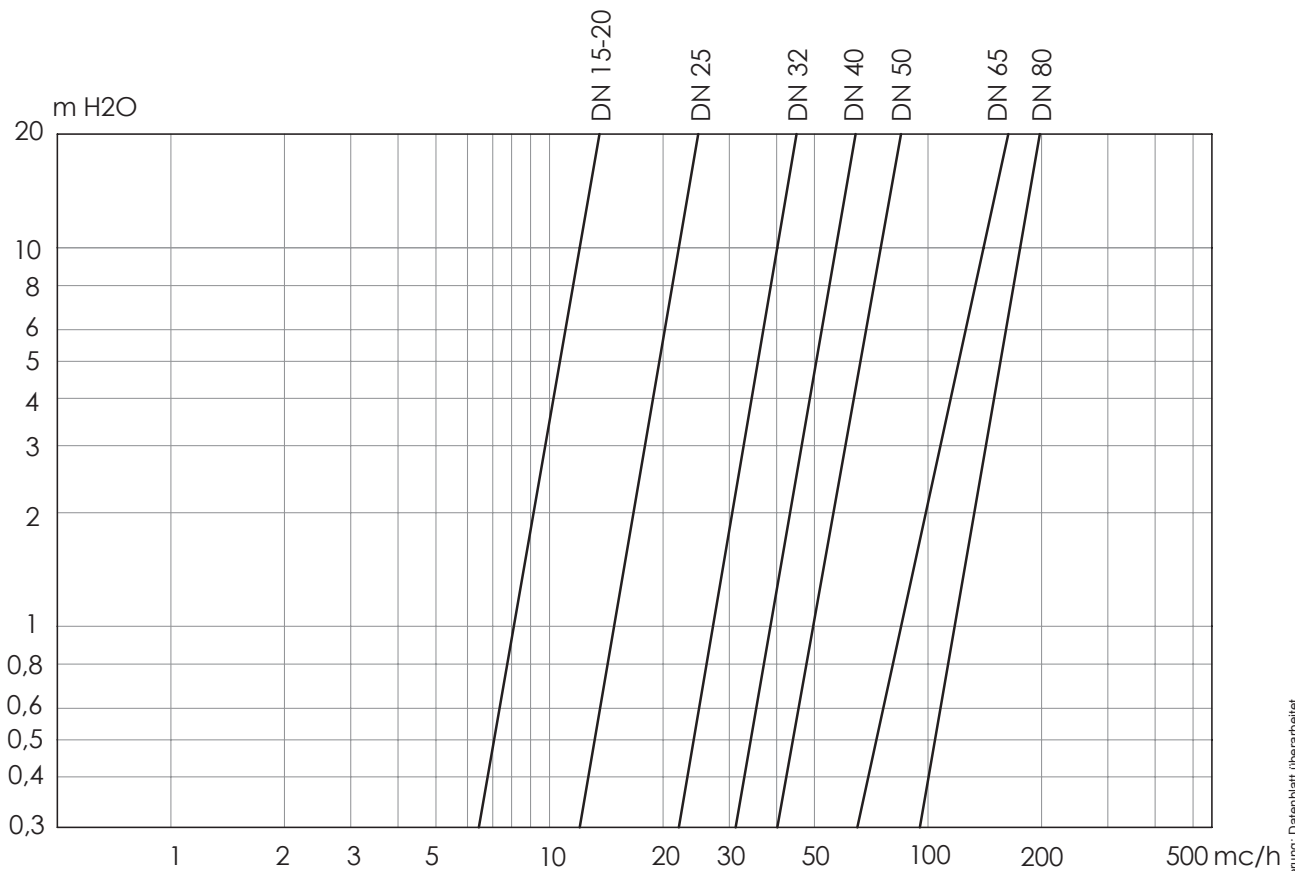


## Druckverlust Flansch / Head loss flange



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Kv mc/h	150,4	255	435	672	947	1508	2633	4261	5957	10510	-

## Druckverlust Gewinde / Head loss thread



DN	20	25	32	40	50	65	80
Kv mc/h	12	22	40	57	75	140	175

